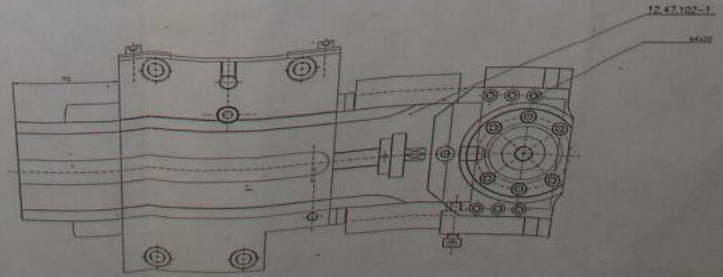
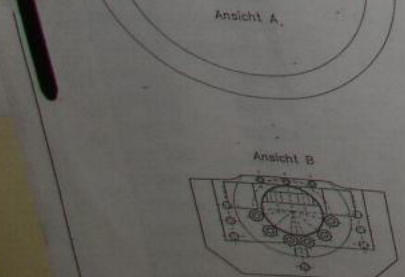
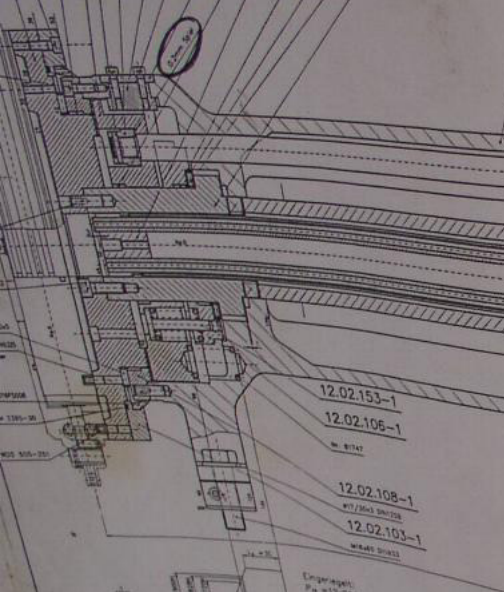


Schnitt D-D

Schnitt C-C



- 12.02.104-2
- 14568
- 12.02.104-1
- 12.02.133-1
- 12.02.209-1
- 12.02.208-1
- 14567
- 12.02.124-2
- 12.02.180-2
- 14567
- 12.02.132-1
- 12.02.100-2
- 12.02.105-2
- 12.02.116-1



- 12.02.153-1
- 12.02.106-1
- 12.02.108-1
- 12.02.103-1

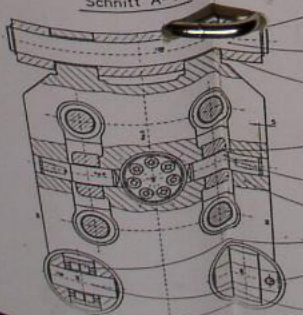
Eingetragen:  
Pa = 12x270h = 8640h

Eingetragen:  
Pa = 12x280h = 9960h

Eingetragen:  
Pa = 8x170h = 12420h = 5088h

Eingetragen:  
Pa = 8x280h = 12420h = 9720h

Schritt A-A



- 12.02.119-1
- 12.02.131-1
- 12.02.118-1
- 12.02.121-1

- 12.02.136-1
- W12 DN934
- #13/24x2,8 DIN125A
- #70/85x8 SM DIN3760
- W1240 DN838

- #18/20x7 SM DIN3760
- 14076
- 12.02.113-1
- DIN F075
- DIN 0110-15
- 320 13 x
- 12.02.220-1
- DIN 0835-20
- #10x3 DN412
- #80/100x10 SM DIN4760
- DIN 1585-30
- 12.02.115-1
- #19/20x7 SM DIN3760
- W1240 DN812
- #80x124 DN4320
- 12.02.134-1
- 12.02.123-2
- 12.02.135-1
- #15/20x2,5 DIN4760
- W14 DN85A
- W18/20 0001378

12.02.209-1, 2-Fach Verdrängung  
12.02.208-1, 4-Fach Verdrängung  
12.02.103-1, 2-Fach Verdrängung  
12.02.106-1, 2-Fach Verdrängung

- W1240 DN812
- W120 218
- 12.02.111-1
- 12.02.112-1
- #57/72x10 SM DIN3760
- #17/20x3 DIN125B
- W1460 DN832
- 12.02.110-1

$X = 9,526$

Anmerkung: Position der Rollen 3/4" und 5/8" der Ölstandsdrucke zu ändern.  
Das kann erreicht werden durch Auswechseln der Messer 9 und 7 und durch Abstimmen der Schicht 12.02.118-1

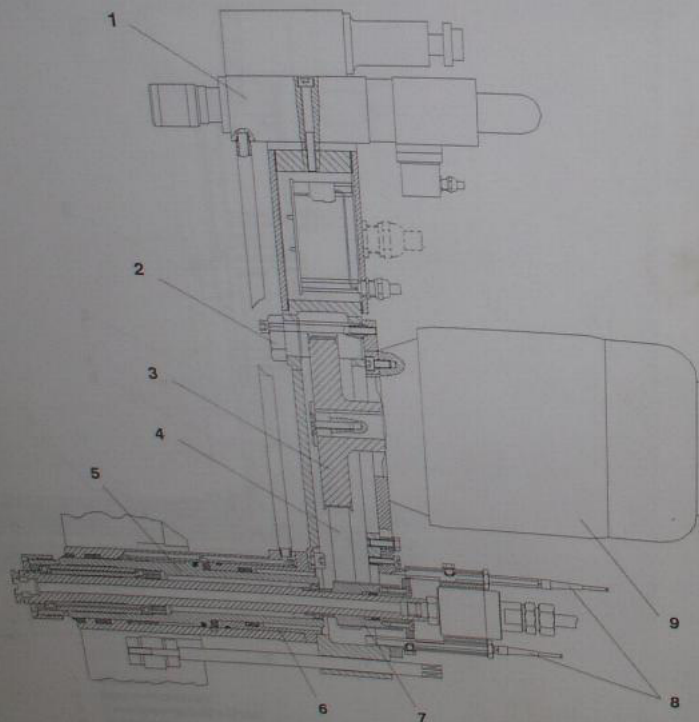
20 Spalt 0,2 mm  
2. Vorlauf bei Frischmet  
12.02.105-2  
20 Passenbreite des Spalt  
bei Leerlauf  
0,4 mm

Proj. Nr.	Blatt Nr.	Blattinhalt	Blattgröße
12.02.001-20	11	Rundschnittlich W116	11

## 8. Vorschubeinheiten

### 8.1. Vorschubeinheiten 25/30

#### 8.1.1. Übersicht



- 1 Steuerventil
- 2 Exzentrerschraube
- 3 Zahnriemenscheibe Motor
- 4 Zahnriemen
- 5 Spindel
- 6 Führungsbüchse (Hubbegrenzung)
- 7 Zahnriemenscheibe Spindel
- 8 Berührungsloser Endschalter
- 9 Drehstrommotor

#### 8.1.2. Technische Daten

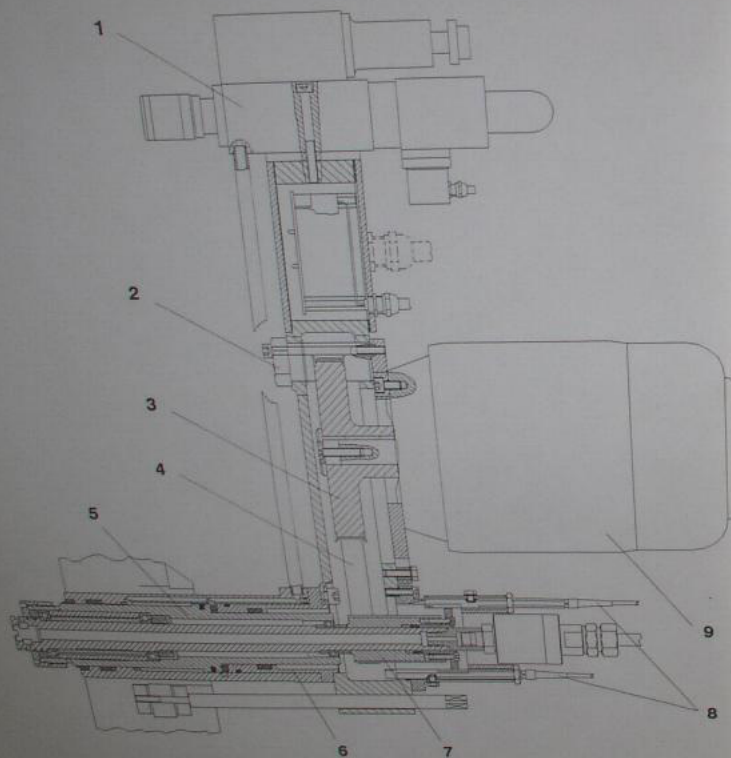
Übersetzung:	Zahnriemenscheiben und Zahnriemen
Vorschubkraft bei 60 Bar:	4712 N
Max. Übertragbares Drehmoment:	25 Nm
Durchmesser der Einheit:	75 mm
Spindelhub (Standard):	30 mm
Spindelhub mit Hubbegrenzungsbüchse (Standard):	30/20/10 mm

Standardhöhe (mm)	Hubbegr.-Büchse (Zch.-Nr.)
30	12.14.215-2
20	12.14.254-1
10	12.14.244-1

Drehzahl-Tabelle:	siehe Kapitel 13
Elektromotoren:	siehe Kapitel 13
Polumschaltbare Motoren:	siehe Kapitel 13
Riemenscheibenwechsel:	siehe Kapitel 13

## 8.2. Vorschubeinheiten 25/50

### 8.2.1. Übersicht



- 1 Steuerventil
- 2 Exzenterschraube
- 3 Zahnriemenscheibe Motor
- 4 Zahnriemen
- 5 Spindel
- 6 Führungsbüchse (Hubbegrenzung)
- 7 Zahnriemenscheibe Spindel
- 8 Berührungloser Endschalter
- 9 Drehstrommotor

### 8.2.2. Technische Daten

Übersetzung:	Zahnriemenscheiben und Zahnriemen
Vorschubkraft bei 60 Bar:	4712 N
Max. Übertragbares Drehmoment:	25 Nm
Durchmesser der Einheit:	75 mm
Spindelhub (Standard):	50 mm
Spindelhub mit Hubbegrenzungsbüchse (Standard):	50/40/30 mm

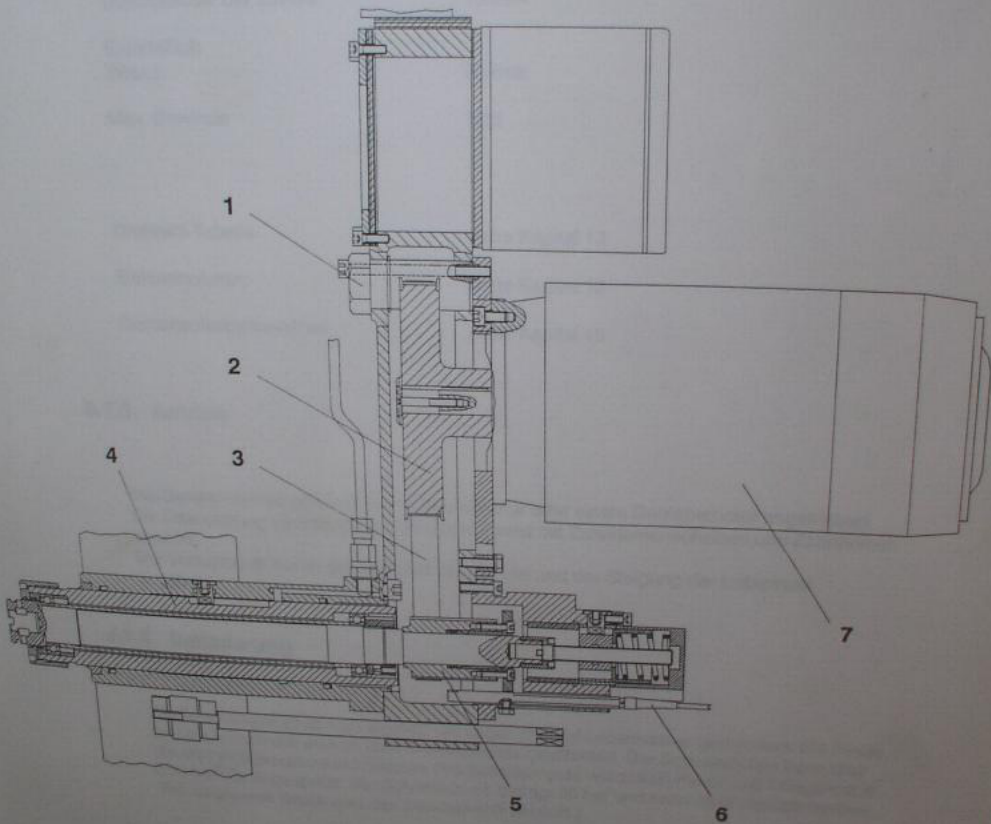
Standardhöhe (mm)	Hubbegr.-Büchse (Zch.-Nr.)
50	12.14.215-2
40	12.14.254-1
30	12.14.244-1

Drehzahl-Tabelle:	siehe Kapitel 13
Elektromotoren:	siehe Kapitel 13
Polumschaltbare Motoren:	siehe Kapitel 13
Riemenscheibenwechsel:	siehe Kapitel 13

## 9. Gewindeinheit

### 9.1. Gewindeinheit 25/30

#### 9.1.1. Übersicht



- 1 Exzenterachraube
- 2 Zahnriemenscheibe Motor
- 3 Zahnriemen
- 4 Spindel
- 5 Zahnriemenscheibe Spindel
- 6 Berührungloser Endschalter
- 7 Drehstrommotor

# 10. Absägeeinheit 12.13.004-6

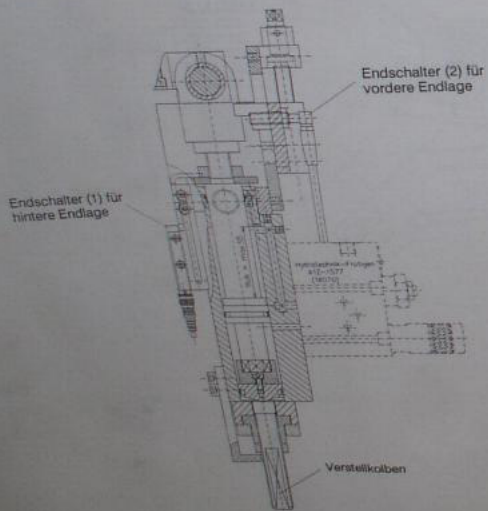
## 10.1 Einstellung

Der Vorschub der Absägeeinheit wird mit einem Hydraulikzylinder gewährleistet. Beim Ausfahren des Kolbens macht das Sägeblatt eine Kippbewegung.

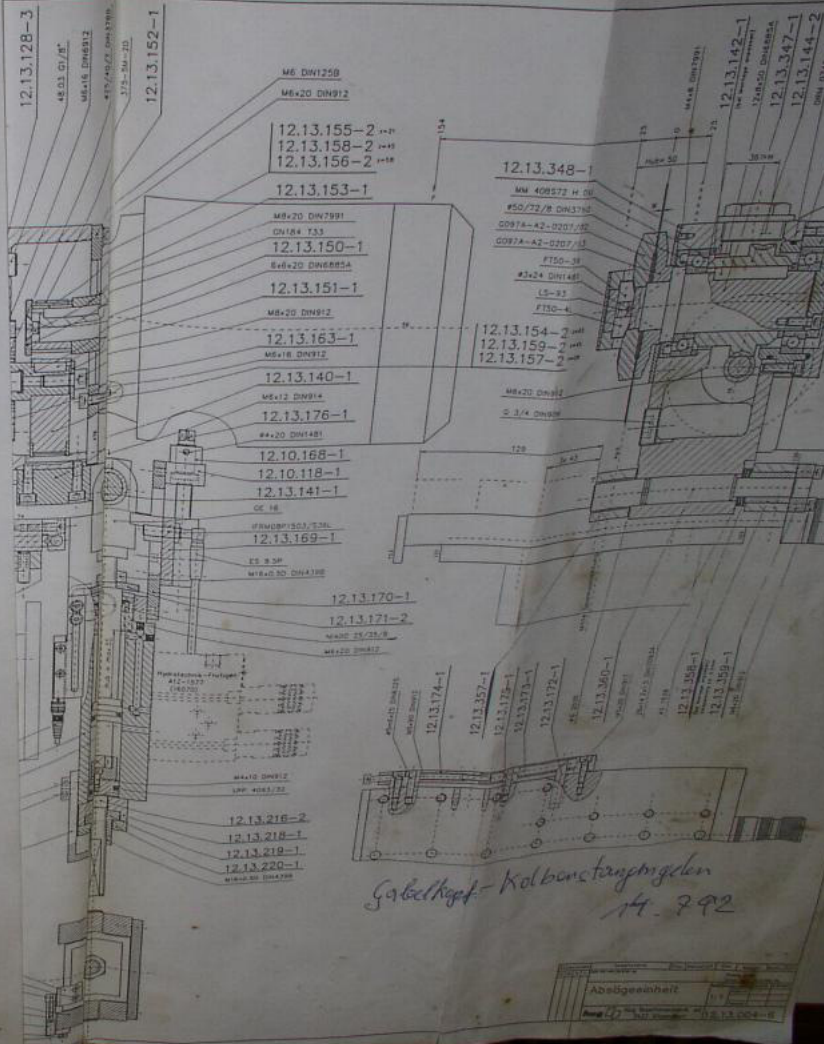
Die hintere Endlage der Absägeeinheit kann durch Drehen des Verstellkolbens und Einstellen des Endschalters (1) verstellt werden.

Die vordere Endlage wird beim Überfahren des Endschalters (2) erreicht. Diese ist frei einstellbar.

Siehe Zeichnung:



In Längsrichtung wird die Säge mit der Verstellspindel verstellt. Der Verstellweg beträgt  $\pm 25$  mm.



*Sägekopf-Kolbenantriebsgelenk  
H. 792*