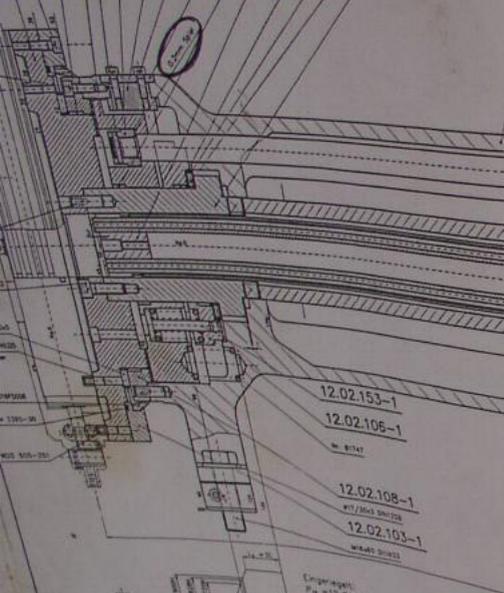


- 12.02.104-2
- 14568
- 12.02.104-1
- 12.02.133-1
- 12.02.209-1
- 12.02.208-1
- 14567
- 12.02.124-2
- 12.02.180-2
- 14567
- 12.02.132-1
- 12.02.100-2
- 12.02.105-2
- 12.02.116-1



- 12.02.153-1
- 12.02.106-1
- 12.02.108-1
- 12.02.103-1

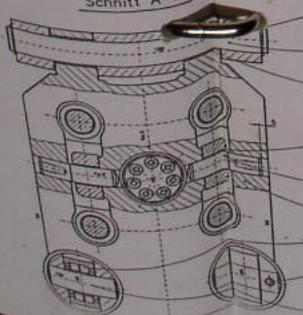
Eingetragen: P<sub>u</sub> = 12x2720h = 8640h

Eingetragen: P<sub>u</sub> = 12x2280h = 9936h

Eingetragen: P<sub>u</sub> = 8x1720h + 12x2250h = 5040h

Eingetragen: P<sub>u</sub> = 8x2280h + 12x2280h = 9720h

Schritt A-A



- 12.02.119-1
- 12.02.131-1
- 12.02.118-1
- 12.02.121-1

- 12.02.136-1
- W12 DN934
- #13/24x2,8 DIN125A
- #70/85x8 SM DIN3760
- W1240 DN938

- #18/20x7 SM DIN3760
- 14076
- 12.02.113-1
- DIN F075
- DIN 0110-15
- 320 13 x
- 12.02.220-1
- DIN 0835-20
- #10x3 DN412
- #80/100x10 SM DIN4760
- DIN 1585-30
- 12.02.115-1
- #19/20x7 SM DIN3760
- W1240 DN912
- #80x124 DN4320
- 12.02.134-1
- 12.02.123-2
- 12.02.135-1
- #15/20x2,5 DIN4760
- W14 DN934
- W18/20 0001378

12.02.209-1: 7-fach verpresst  
 12.02.208-1: 4-fach verpresst  
 12.02.103-1: 2-fach verpresst  
 12.02.106-1: 2-fach verpresst

- W1240 DN912
- W1240 DN912
- 12.02.111-1
- 12.02.112-1
- #57/72x10 SM DIN3760
- #17/20x3 DIN125B
- W1460 DN932
- 12.02.110-1

Anzeige Position der Rollen 3/4" und Höhe der Distanzhülse 23,00mm. Das kann erreicht werden durch Anpassen der Messen 9 und 7 und durch Abstimmen der Schiene 12.02.118-1

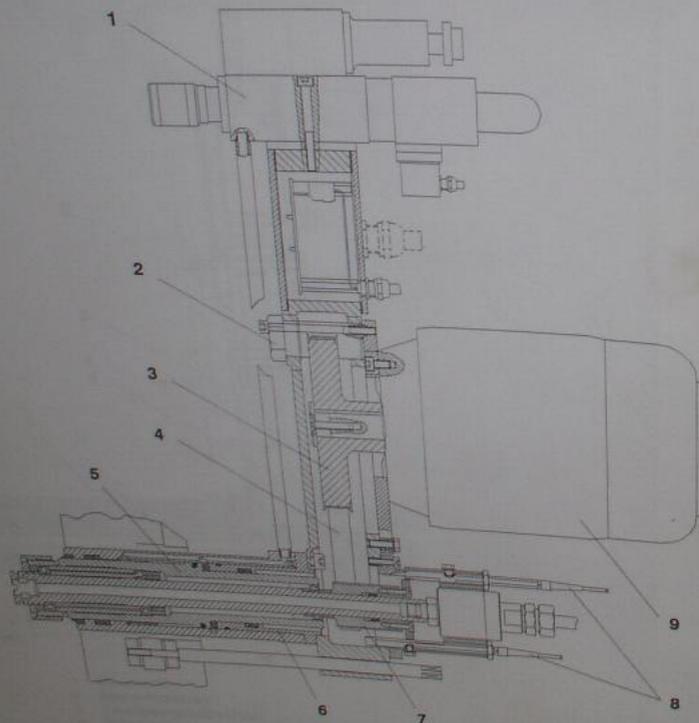
20 Spalt 0,2 mm  
 2. Vorzug bei Fräskopf  
 12.02.105-2  
 20 Passenbreite des Spalt  
 bei Längsrichtung  
 0,4 mm

Proj. Nr.	Proj. Name	Blatt	Blattzahl
12.02.001-20	Rundschieftisch	1	1

## 8. Vorschubeinheiten

### 8.1. Vorschubeinheiten 25/30

#### 8.1.1. Übersicht



- 1 Steuerventil
- 2 Exzentrerschraube
- 3 Zahnriemenscheibe Motor
- 4 Zahnriemen
- 5 Spindel
- 6 Führungsbüchse (Hubbegrenzung)
- 7 Zahnriemenscheibe Spindel
- 8 Berührungsloser Endschalter
- 9 Drehstrommotor

#### 8.1.2. Technische Daten

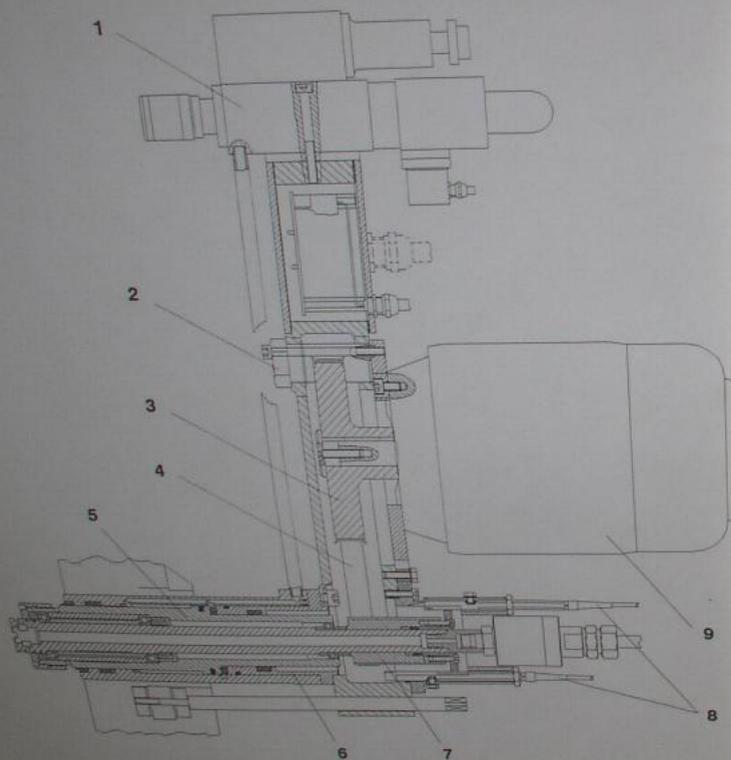
Übersetzung:	Zahnriemenscheiben und Zahnriemen
Vorschubkraft bei 60 Bar:	4712 N
Max. Übertragbares Drehmoment:	25 Nm
Durchmesser der Einheit:	75 mm
Spindelhub (Standard):	30 mm
Spindelhub mit Hubbegrenzungsbüchse (Standard):	30/20/10 mm

Standardhöhe (mm)	Hubbegr.-Büchse (Zch.-Nr.)
30	12.14.215-2
20	12.14.254-1
10	12.14.244-1

Drehzahl-Tabelle:	siehe Kapitel 13
Elektromotoren:	siehe Kapitel 13
Polumschaltbare Motoren:	siehe Kapitel 13
Riemenscheibenwechsel:	siehe Kapitel 13

## 8.2. Vorschubeinheiten 25/50

### 8.2.1. Übersicht



- 1 Steuerventil
- 2 Exzenterschraube
- 3 Zahnriemenscheibe Motor
- 4 Zahnriemen
- 5 Spindel
- 6 Führungsbüchse (Hubbegrenzung)
- 7 Zahnriemenscheibe Spindel
- 8 Berührungloser Endschalter
- 9 Drehstrommotor

### 8.2.2. Technische Daten

Übersetzung:	Zahnriemenscheiben und Zahnriemen
Vorschubkraft bei 60 Bar:	4712 N
Max. Übertragbares Drehmoment:	25 Nm
Durchmesser der Einheit:	75 mm
Spindelhub (Standard):	50 mm
Spindelhub mit Hubbegrenzungsbüchse (Standard):	50/40/30 mm

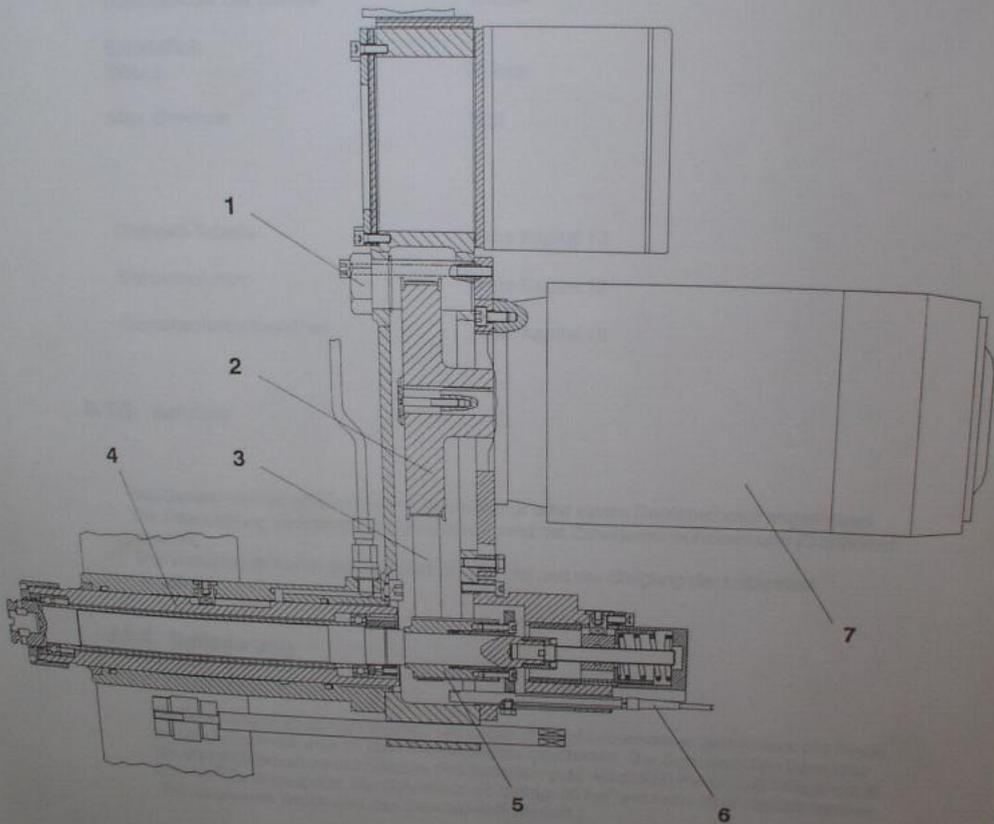
Standardhöhe (mm)	Hubbegr.-Büchse (Zch.-Nr.)
50	12.14.215-2
40	12.14.254-1
30	12.14.244-1

Drehzahl-Tabelle:	siehe Kapitel 13
Elektromotoren:	siehe Kapitel 13
Polumschaltbare Motoren:	siehe Kapitel 13
Riemenscheibenwechsel:	siehe Kapitel 13

## 9. Gewindeinheit

### 9.1. Gewindeinheit 25/30

#### 9.1.1. Übersicht



- 1 Exzenterachraube
- 2 Zahnriemenscheibe Motor
- 3 Zahnriemen
- 4 Spindel
- 5 Zahnriemenscheibe Spindel
- 6 Berührungloser Endschalter
- 7 Drehstrommotor

