Dieser neue Langdrehautomat, dessen Arbeitsprinzipien nicht abgeändert worden sind, kann mit zahlreichen, verschiedenen Hilfsapparaten versehen werden, um Sonderbearbeitungen auszuführen, die bisher auf anderen Maschinen in Nacharbeit gemacht werden mussten. Der Fertigungsgrad der gedrehten Teile wird daher weitgehend erhöht. Das Arbeitsgebiet dieser Drehautomaten erfährt dadurch eine bedeutende Erweiterung.

Hauptmerkmale

Bezeichnung	Maschinentype AR-7	Maschinentype AR-10
Grösster Werkstoffdurchlass	7 mm	10 mm
Grösste minutliche Drehzahl der Hauptspindel, ca	* 10 000	* 10 000
Grösste Drehlänge mit Flachkurve und Roller:		
a) Verhältnis 1 : 1	60 mm	
b) Verhältnis 0,85 : 1	70 mm	
Anzahl Querwerkzeuge	5	
Grösster Querschnitt der Drehstähle (a)	7 × 7	
(b)	8 × 8	
Flächenbedarf ohne Zufuhreinrichtung	140 × 80 cm	
Nettogewicht der Maschine mit dem Motor, ohne Apparat	ca 750 kg.	
Motorleistung:		
a) für Geschwindigkeiten unter der Hälfte des Maximums und für leichte Arbeiten	1 PS	
b) für Geschwindigkeiten unter ⅔ der Höchstgeschwindigkeit	2 PS	
c) für Höchstgeschwindigkeit	3 PS	
** Merkmale eines normalen Motors	Drehstrom 220 oder 380 Volt * 1500 UpM, 50 Perioden Kurzschlussläufer	
Zusatzapparate:		
Universaler kombinierter Apparat mit 3 drehenden Spindeln		
Anzahl der Spindeln	3	3
Grösste Anzahl drehende Bohrspindeln	3	3
Grösste Anzahl Gewindeschneid-Spindeln	3	3
Grösster Hub der Spindeln	60 mm	60 mm
Grösster Gewindedurchmesser auf vorgedrehtem Ansatz:		
a) in Automatenstahl (Festigkeit ca 55 kg.)	M-4	M-5
b) in Messing oder Duraluminium	M-6	M-7
Kleinster Gewindedurchmesser mit normalem Apparat	M-0,7	M-0,8

* Sollen die Maschinen immer bei grösster Drehzahl laufen, empfehlen wir die Verwendung von Elektro-Motoren mit 3000 UpM.

** Motoren mit anderen Charakteristiken und jeder beliebigen Marke können ohne Schwierigkeit montiert werden.