

KINGSLAND TECHNOLOGIE

3-fache Stanzreihe

2 Löcher stanzen und auf Länge schneiden- alles in Einem.
Besteht aus einem Zuführanschlag bis zu 12m (oder mehr auf Anfrage), mit ein K2 10 Steuerung, Ein Stanzmaschine mit 3 separaten Stanzzylinder und einem hydraulische Abstreifer um das Blech gerade zu halten. Diese vielseitige Einheit kann man gebrauchen für Flachstahl, Winkelstahl, U- und I- Profile..



TubeMaster, automatische Rohrstanzenmaschine

Für schnelle Genauigkeit, verformungslosen Stanzenungen für jeder Art von Loch und verschiedene Formen von Rohren.

- Besteht aus:
- Ein Kingland G&P mit kompletten Arbeitssicherheitsbereich und Rohr Stanzer.
 - Automatische Positioniereinheit (M550 Steuerung, Patzen und Driver).
 - Anpassbaren Dorn, Rohre und Aufgabenblock.
 - Anpassbaren Tisch mit Matrizenblock und Abstreifer / Führung.
 - 2 x 4,0 m lange Förderwerke - 3,6 m Arbeitslänge (Bis zu 8,0 m Länge - 7,6 m Arbeitslänge), mit eingehalten Kugeln und vertikaler Rohrführung.



Technische Daten

Alle Angaben für Material mit einer Zugfestigkeit von = 450 N/mm²

	MULTI 160	MULTI 170	MULTI 180	MULTI 195	MULTI 225	MULTI 140	MULTI 175
	Lochstanze						
	Maximale Kapazität (mm)	29x15	26x20	28x20	27x25	35x25	40x32
	Durchmesser x Stärke (mm)	57 x 8	57 x 9	57 x 10	57 x 12	57 x 16	57 x 22
	Hublänge (mm)	55	55	55	80	80	80
	Standardausladung (mm)	305	305	305	355	355	355
	Flachstahlschere						
	Tiefe Ausladung (mm)	625	625	625	625	625	625
	Max. Durchmesser - Std. Werkzeuge (mm)	57	57	57	57	57	57
	Max. Durchmesser - Optional (*) (mm)	160	160	160	160	225	225
	Maximale Querschnitt (mm)	305	305	305	305	305	300
	Winkelstahlschere						
	Arbeitshöhe (mm)	1100	1100	1090	1060	1060	1120
	Flachstahl - max. Stärke (mm)	230x20	300x20	300x20	380x20	380x25	400x25
	Flachstahl - max. Länge (mm)	375x10	375x15	450x15	480x15	600x15	600x20
	Max. Winkelbleisch - max. 45° (mm)	100x15	100x15	100x15	120x15	120x15	120x15
	Profilstahlschere						
	Arbeitshöhe (mm)	890	890	860	860	900	900
	90° Schnitt (mm)	130x13	130x13	150x13	150x15	150x18	200x20
	90° Schnitt (Innen- und Außenght.) (mm)	70x10	70x10	70x10	80x10	80x10	80x10
	Arbeitshöhe (mm)	1130	1130	1155	1155	1160	1160
	Ausklinstation						
	rund / vierkant (11 mm / Seite in mm)	45	45	45	50	55	6955
	U-Profil/I-Profil (**) (*) (mm)	130x65	130x65	130x65	160x90	200x100	300x125
	I-Profil (**) (*) (mm)	90x12	90x12	90x12	100x12	120x12	150x15
	Maximale Materialstärke (mm)	10	10	12	13	13	16
	Ausklinsteinheit (*)						
	Maximale Außerdurchmesse (mm)	83	83	83	108	108	165
	1-V-Wärze - Max. Kap. (Stabmat.) (mm)	250x12	250x13	250x15	250x20	250x22	250x25
	4-V-Wärze - Max. Kap. (Blechmat.) (mm)	500x3	500x3	500x3	500x3	700x3	700x4
	Ausladung (mm)	125	125	125	125	125	125
	Stenzen an der Ausklinstation (*)						
	Max. Kapazität (mm)	38x7	38x8	38x8	38x10	38x12	38x13
	Motorleistung (kW)	5,5	5,5	7,5	7,5	7,5	9
	Nettogewicht - Std.-ausladung (kg)	1570	1620	1925	2400	3100	3750
	Borttgewicht - Std.-ausladung (kg)	1695	1740	2095	2640	3330	3970
	Maschinendaten						
	Abmess. ohne Verpackung (L x B x H) (cm)	164 x 71 x 183	164 x 71 x 183	176 x 71 x 183	190 x 79 x 191	200 x 80 x 203	270 x 112 x 216
	Abmess. mit Verpackung (L x B x H) (cm)	175 x 86 x 200	175 x 86 x 200	191 x 86 x 200	205 x 94 x 209	215 x 95 x 221	285 x 127 x 241

Unter Vorbehalt von technischen Änderungen.

(*) Sonderausbeute erforderlich

(**) nach andere Profile möglich

(Std.) Standard