



## Technische Daten

0.04

MH 600

Stoßkopf:	Hub des Stößels	mm	: 0-100
	Stoßstahlaufnahme- $\phi$	mm	: 20 H 7
	Anzahl der Hubgeschwindigkeiten		: 13
	Doppelhübe/min. schwenkbar		: 18-250 : $\pm 90^\circ$
Schnellaufende Senkrecht-Fräs- spindel:	Frässpindelkopf mit Aufnahmekegel horizontal und vertikal verwendbar	ISO	: 40
	Hub der Spindel	mm	: 80
	18 Drehzahlen	U/min	: 160-8000
Winkelfräskopf:	Frässpindel-Außenaufnahme	mm	: 27 h6 x 38
	Frässpindel-Innenaufnahme	mm	: ISO 30
	Drehbar		: $360^\circ$
	18 Drehzahlen	U/min	: 40-2000
Teilapparat:	Spitzenweite (mit Gegenhalter)	mm	: 400
	Spitzenhöhe (mit Gegenhalter)	mm	: 100
	Übersetzung		: 1:40
	Spindeldurchlaß	mm	: 42
	Aufnahmekegel für Teilkopfspindel mit Reduzierhülse	ISO	: 50 ISO : 40
	Anzahl der Lochscheiben		: 1
	Anzahl der Lochkreise		: 18
Starrer Tisch:	Aufspannfläche	mm	: 800x400
	Anzahl der T-Nuten 14 mmH 7		: 8
	Abstand der T-Nuten	mm	: 45
Stempelfräsein- richtung (nur mit Teilapparat)	Aufspannfläche	mm	: 130x130
	Mögliche Verstellung des Koordi- naten-Nullpunktes in X-Achse	mm	: $\pm 30$
	in Z-Achse	mm	: $\pm 30$
	Verstellspindel 1 Umdrehung	mm	: 1
	1 Teilstrich	mm	: 0,01
Universal-Spiral- fräseinrichtung: (nur mit Teil- apparat)	für Längs- und Planspiralen		
	Spitzenweite	mm	: 420
	Spitzenhöhe	mm	: 100
	Fräsbare Spiralsteigung mit Handvorschub	mm	: 4-38,5
	mit automatischem Vorschub	mm	: 40-6400
	nach oben schwenkbar um		: $90^\circ$
nach unten schwenkbar um		: $15^\circ$	



Berichtigungsblatt  
Technische Daten

0. 03

MH 600 ab  
Fabr. Nr. 60743

→ 60822

Antrieb:	Bremsmotor für Frässpindeln	kW	: 3,0
	Gleichstrom-Vorschubmotor	ca. kW	: 1,0
	Kühlmittelpumpe (56 l/min)	kW	: 0,15
Hauptgetriebe:	Schieberädergetriebe geometrisch gestuft		: 1,25
	Anzahl der Schaltstufen		: 18
Waagrecht-u. Senkrechtfrässpindel:	Drehzahlbereich 50/60 Hz	U/min:	40-2000
	Werkzeugaufnahme	ISO	: 40
	Werkzeugspannung - Innengewinde		: M 16
	- Außengewinde		: S 20x2x45 <sup>0</sup>
	Pinolenhub senkrecht	mm	: 60
	waagrecht	mm	: 80
Spindelstock:	Verstellung von Hand und automat.	mm	: 400
	1 Handumdrehung	mm	: 2
	1 Skalenwert	mm	: 0,01
	Stufenlos regelbarer Vorschub	mm	: 0-500
	Eilgang	mm	: 1,2
Senkrecht-Aufspanntisch:	Aufspannfläche	mm	: 250x1030
	Anzahl der T-Nuten 14mm H7/Abstand	mm	: 5/45
	Längsverstellung von Hand / automat.	mm	: 500
	Senkrechtverstellung von Hand/automat.	mm	: 400
	1 Handradumdrehung längs	mm	: 4
	1 Handradumdrehung senkrecht	mm	: 2
	1 Skalenwert längs u. senkrecht	mm	: 0,01
	Stufenlos regelbarer Vorschub längs u. senkrecht	mm/min	: 0-500
	Eilgang längs und senkrecht	m/min	: 1,2
Universaltisch: Nr. 81.08780	Aufspannfläche	mm	: $\varnothing$ 670x330
	Anzahl der T-Nuten 14 mm H7/Abstand	mm	: 7/45
	Querverschiebung von Hand	mm	: 65
	Schwenk- u. neigbar	je	: $\pm$ 30 <sup>0</sup>
	Drehbar um die senkrechte Achse		: 360 <sup>0</sup>
Universaltisch: Nr. 91.15562	Aufspannfläche	mm	: $\varnothing$ 720x420
	Anzahl der T-Nuten 14 mm H7/Abstand	mm	: 9/45
	Schwenk - u. neigbar über Gewindespind.	je	: $\pm$ 30 <sup>0</sup>
	Einstellung der Nullage nach 2 eingebauten Meßuhren		
	Drehbar um die senkrechte Achse		: 360 <sup>0</sup>
Einbau-Rundtisch: Nr. 91.15561	Abmessungen und Schwenkbereich wie Nr. 91.15562		
	Schneckenübersetzung		: 1:90
	Direktteilung mit 24 Rasten	je	: 15 <sup>0</sup>
	Indirektteilung mit Lochscheibeneinricht.		
Maschinengewicht:	mit Universaltisch Nr. 81.08780, Senkrechtfräskopf, Elektromotoren und Schaltschrank netto	ca. kg:	1450
		brutto ca. kg:	1750
		seemäßig ca. kg:	1900