

h Präzision.

Technische Daten

● nicht bei Standardausführung

Unsere garantierten Bohrleistungsangaben liegen folgende Richtwerte zugrunde:

Bohrleistung:
Schnittgeschwindigkeit durchschnittlich 25 m/min.
Vorschübe ca. 1/125 des Bohrdurchmessers

Bohrvermögen
Schnittgeschwindigkeit um ca. 20% reduziert.
Vorschübe um ca. 50% reduziert.

Konstruktions- und Maßänderungen vorbehalten.
Die abgebildeten Maschinen sind zum Teil in Sonderausführung oder mit Sonderzubehör ausgerüstet.

		Type AB 3/ESV		AB 35/S		AB 3/HST AB 35/HST		
Bohrleistung in St 60		mm	28		32		28/32	
Bohrleistung in GG 20		mm	35		45		35/45	
Bohrvermögen max. in St 60		mm	40		45		40/45	
Gewindeschneiden in St 60			M 22		M 30		M 22/ M 30	
Gewindeschneiden in GG 20			M 33		M 42		M 33/ M 42	
Antrieb		AZ-Getriebe stufenlos mit Schaltgetriebe					AB 3/HST	AB 35/HST
Motor n = 1500 min⁻¹			1,5 kW		2,2 kW		1,5 kW	2,2/3 kW
Spindeldrehzahlen:	Reihe n1	min ⁻¹	130-1750		130-1750		130-1750	
	Reihe n2	min ⁻¹	110-1450		110-1450		110-1450	
Motor n = 750/1500 min⁻¹			1/1,6 kW		1,4/2,2 kW		1/1,6 kW	1,4/2,2 kW
Spindeldrehzahlen:	Reihe c1	min ⁻¹	65-1750		65-1750		65-1750	
	Reihe c2	min ⁻¹	55-1450		55-1450		55-1450	
Motor n = 1500/3000 min⁻¹			1,45/1,9 kW		2,0/2,4 kW		1,45/1,9 kW	2,0/2,4 kW
Spindeldrehzahlen:	Reihe d1	min ⁻¹	130-3500		130-3500		130-3500	
	Reihe d2	min ⁻¹	110-2900		110-2900		110-2900	
Vorschübe			3		3		3	
Normalausführung		mm/U	0,1-0,2-0,3		0,1-0,2-0,3		0,1-0,2-0,3	
Sondervorschübe auf Anfrage								
Elektromagnetische Vorschubkupplung			●		serienmäßig		●	/serienmäßig
Werkzeugkegel Kurzspindel			MK 3		MK 4		MK 3/MK 4	
Spindelkopfdurchmesser		mm	50		50		50	
Spindelhub		mm	160		160		160	
Nutzbare Ausladung		mm	285		300		330	
Säulendurchmesser		mm	130		145		Ständer	
Max. Entfernung Spindel-Tisch	Kurzspindel	mm	708		706		949	
	Langspindel	mm	●615		●589		●856 /832	
Max. Entfernung Spindel-Grundplatte	Kurzspindel	mm	1166		1166		--	
	Langspindel	mm	●1073		●1049		--	
Tischgröße/Tischhub		mm	614 × 470/600		614 × 470/550		742 × 594/680	
Aufspannfläche		mm	500 × 370		500 × 370		600 × 460	
Nuten: Anzahl × Breite × Abstand		mm	2 × 14 × 224		2 × 14 × 224		2 × 14 × 224	
Grundplatte (nicht bearbeitet)		mm	720 × 450		720 × 450		--	
Aufspannfläche (bearbeitet)		mm	●370 × 360		●370 × 360		--	
Nuten: Anzahl × Breite × Abstand		mm	●2 × 14 × 224		●2 × 14 × 224		--	
Kühlmittelgrundplatte		mm	●792 × 450		●792 × 450		--	
Aufspannfläche		mm	●320 × 320		●320 × 320		--	
Nuten: Anzahl × Breite × Abstand		mm	●2 × 14 × 224		●2 × 14 × 224		--	
Höhe der Maschine ca.		mm	1870		1870		2110	
Gewicht der Maschine ca.		kg	400		440		720/760	
Besonders zum Fließbohren zu empfehlen:			AB 3/ESV		Getriebe und Bohrspindel		Fließbohrleistung bis max. M 16	
Motor n = 1500/3000 min⁻¹			2,6/3,2 kW		verstärkt		Kerndurchmesser 15,25 mm	
Spindeldrehzahlen:	Reihe d ¹	min ⁻¹	130-3500		Werkzeugkegel		Werkstoff St 37	
	Reihe d ²	min ⁻¹	110-2900		Kurzspindel MK 4		Materialstärke bis 2 mm	

Serienmäßige Ausstattung

Sockelgrundplatte
Rechteckfisch
Motorschutzschalter mit Unterspannungsauslöser für Antriebsmotor
Hauptschalter abschließbar
Eingebaute Maschinenleuchte
Pilzdrucktaster (verrastend) für NOT-AUS in der Frontplatte

AB 3/ESV – AB 3/HST

Vorschubgetriebe mit mechanischer Überlastkupplung
Kurzspindel MK 3

AB 35/S – AB 35/HST

Vorschubgetriebe mit elektromagnetischer Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung
Kurzspindel MK 4

Elektrozubehör gegen Mehrpreis

Fußschalter zum Ein- und Ausschalten der Maschine
Rechtslauf durch Schützsteuerung
Fußschalter als Notausschalter
Motorvollschutzeinrichtung – höchstzulässige Wicklungstemperaturen 120°C bzw. 140°C
AZ-Gewindeschneideinrichtung
AZ-Gewindeschneideinrichtung mit Leitpatroneneinrichtung
Kühlmitteleinrichtung A einschl. Kühlmittelgrundplatte und kompletter Armatur (nur für AB 3/ESV und AB 35/S)
Kühlmitteleinrichtung B mit separatem Behälter und kompletter Armatur
Elektromagnetische Vorschubkupplung mit Überlastsicherung und elektrischer Griffkreuzschaltung (für AB 3/ESV und AB 3/HST)
Elektrisch gesteuerte Freischneideeinrichtung
Halbautomatischer Arbeitsablauf
Elektrisch gesteuerter Sprungvorschub

Sonderausführungen gegen Mehrpreis

Serienmäßige Grundplatte mit bearbeiteter Werkstückauflagefläche
Säule um 200 mm verlängert
Höhenverstellung des Bohroberteiles um 200 mm
Rundtisch Ø 455 mm
Quadratisch 440 × 440 mm
Kombinationsbohrtisch mit Einschiebeschraubstock und Quadratisch
Flanschpinole zur Befestigung eines Mehrspindelbohrkopfes
Doppelte Rückholfeder, max. Gewichtsausgleich 40 kg
Pinolen-Rückzugsdämpfung
Bohrtiefen-Feineinstellung und -Festanschlag