



Vorderseite
= Bedienseite

Ausführung / Hinweise:

- Hubverstellung über Hydraulikzylinder
- Betätigung über manuelle Hydraulikpumpe
- Zum Verständnis, bitte Beschreibung des Arbeitsablaufes auf Wendespannvorrichtung-Zeichnung 750.855.01.54 beachten.
- max. Last 80 kN (8 to), als Haltelast. Die Höhenverstellung durch manuelles Pumpen geschieht in der Regel ohne Last - siehe Arbeitsablauf.
- Unterstützungsbereich Durchmesser 70 bis 460, dabei Achshöhe passend zu Wendespann- Vorrichtung 750.855.01.54
- der erforderliche Vertikalweg kann durch Wechseleinsätze reduziert werden, damit der Hubzylinder Platz findet.
- die unterste mögliche Einstellposition erlaubt das freie Drehen des Auflage- durchmessers 460 mit Sicherheitsabstand min. 10 mm.
- falls erforderlich kann der vertikale Schieber bzw. Hubzylinder durch die Grundplatte hindurchragen. Im Zubehörwagen muss dies dann entsprechend berücksichtigt sein.
- Skala für Vertikalposition: Millimeterteilung. Idealerweise gibt die Skala den Auflagedurchmesser oder Radius an.
- Betätigung der Hydraulikpumpe lässt millimetergenaue Positionierung zu.
- komplette Bedienung von Vorderseite - siehe Zeichnung.
- symmetrische Schnittstelle zur Montagefläche
- einfach zu montieren und zu demontieren.
- die Darstellung ist nur als schematisch zu verstehen. Die konstruktive Umsetzung obliegt dem Lieferanten.
- Bauweise: längs der Auflageachse so schlank wie möglich.
- Anhängemöglichkeit für Krantransport vorsehen.
- die Auflagebacken des Prismas sind als Verschleissteil zu betrachten und leicht austauschbar.
- Freigabe durch SHW-Werkzeugmaschinen erforderlich.
- Lackierung und Farbton: siehe Bestellung.