



Aufspannfläche Genauigkeitsgrad 1 nach DIN 876  
 Binnelhärte der Aufspannfläche HB 190... 210  
 10 T-Nuten 22 H12 DIN 650, fertigbearbeitet  
 zulässige Belastung bis 10 t/m<sup>2</sup>

Rohgussflächen innen  
 handelsüblich geputzt.

Außenflächen farbbehandelt,  
 DD-Strukturlack, Seidenglanz,  
 Farbton siehe Bestellung.

Obere Außenrandfläche  
 umlaufend bearbeitet  
 im Anlieferungszustand  
 alle bearbeitete Flächen entgratet

Zum Lieferumfang gehören:  
 11 Ausrichtelemente STOLLE AE 55 (606010-B)  
 mit kühlwasserdichten Abschlussdeckeln  
 sowie 1 Satz Steckschlüssel, bestehend aus:  
 2 Steckschlüssel-Einsätze DIN 3124  
 1 Verlängerung DIN 3123  
 1 Quergriff DIN 3122

Oberfläche	DIN ISO 1302
Allgemeintoleranzen	DIN ISO 2768 m k
Formtoleranzen	DIN ISO 1101
Lage-toleranzen	DIN ISO 1101
Kanten-zustände	DIN 6784
Urheberrechtsschutz	entsprechend DIN 34
Basis:	

1:14, (1:7)  
**Spezial-Gussteisen**

a 4207 15.10.07 F. Maier  
 Index Nr. Datum Name

**SHW**  
 Werkzeugmaschinen

**Aufspannplatte**  
 5000X2000X300

**745.529.01.73**  
 Blatt: 1 Blattzahl: 1