

PRESSE ELETTROIDRAULICHE MEDIO-RAPIDE COMPLETE DI MANOMETRO

Presse idrauliche a motore complete di manometro e centralina idraulica.

Gli Art. 156/W - P30/W - 161/W sono dotati di elettropompa a pistoncini assiali che garantisce la stessa velocità sia per la fase di avvicinamento che per la fase di lavoro.

Gli Art. 162/W - 163/W - 164/W sono dotati di pompa elettroidraulica a due velocità: pompa a palette per l'avvicinamento e il ritorno rapido e pompa a pistoncini assiali per la fase di lavoro. Tutti i modelli sono dotati di valvola di taratura e di distributore di comando a tre posizioni (avanzamento folle ritorno). Le varie macchine sono complete di olio; sono inoltre corredate di argano meccanico per il sollevamento del piano di lavoro eccezion fatta per il modello 156/W e vengono fornite senza alcun punzone. Gli steli sono in acciaio speciale, trattato e cromato.

Omologazione CE completa di compatibilità elettromagnetica.

ELECTROHYDRAULIC MEAN RAPID PRESSES, WITH MANOMETER

Motor-driven hydraulic presses complete with manometer and hydraulic gearbox. Art. 156/W - P30/W - 161/W are equipped with electropump with axial pistons which grant the same speed both for approaching phase and working phase. On the contrary, Art. 162/W - 163/W - 164/W are equipped with double speed electrohydraulic gearbox: vane pump for approaching and rapid return and pump with axial pistons for working phase.

All the models are equipped with calibration valve and a three-position drive-distributor (feed neutral return).

The different machines are complete with oil; they are also equipped with mechanical winch to lift working table, Art. 156/W excluded, and they are provided with no punch tools.

The steel shafts are thickness treated and chromium plated.

CE approved with electromagnetic compatibility.

PRESSES ELECTROHYDRAULIQUES SEMI-RAPIDES, AVEC MANOMETRE

Presses hydrauliques à moteur avec manomètre et centrale hydraulique.

Les Art. 156/W - P30/W - 161/W sont équipés d'électropompe à pistons axiaux pour garantir la même vitesse dans les phases d'approche et de travail.

Les Art. 162/W - 163/W - 164/W sont au contraire, équipés de pompe électrohydraulique à deux vitesses: pompe à palette pour l'approche et le retour rapide et pompe à pistons axiaux pour la phase de travail.

Tous les modèles sont équipés de soupape d'étalonnage et de distributeur de commande à trois positions (avance point mort retour).

Les différents modèles sont équipés d'huile et de treuil mécanique pour le levage du tablier exception faite pour le Art. 156/W.

Poinçons non fournis.

Les vérins sont en acier spécial, traité et chromé.

Approbation CE avec compatibilité électromagnétique.

ELEKTROHYDRAULISCHE PRESSEN MIT MITTLERER GESCHWINDIGKEIT UND MANOMETER

Elektrohydraulische Pressen mit Manometer und hydraulischer Steuereinheit.

Die Art. 156/W - P30/W - 161/W sind ausgerüstet mit einer Axialkolbenpumpe, welche sowohl in der Vorlauf- als auch in der Arbeitsphase die gleiche Geschwindigkeit gewährleistet.

Die Modelle 162/W - 163/W - 164/W sind mit einem 2-Gang-Getriebe ausgestattet: dieses arbeitet mit einer Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung sowie einer Axialkolbenpumpe während der Arbeitsphase.

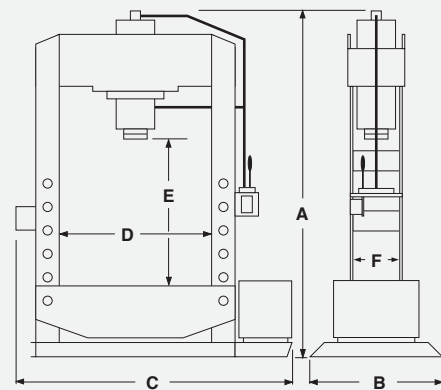
Alle Geräte haben ein kalibriertes Regulierventil, eine Drei-Wege-Hebelsteuerung (Vorschub Leerlauf Rücklauf) und sind komplett mit Öl gefüllt.

Alle Geräte sind zwecks Tischhöhenverstellung mit einer Handseilwinde ausgestattet (mit Ausnahme von Art. 156/W).

Die Kolben sind aus vergütetem, verchromtem Spezialstahl.

Die Maschinen werden ohne Stanzwerkzeug geliefert.

CE-Zulassung komplett mit elektromagnetischer Kompatibilität.



Art.	Capacità Capacity Capacité Belastbarkeit Ton.	Corsa pistone Piston stroke Course du vérin Kolbenhub mm.	Potenza motore Motor power Puissance moteur Motorleistung KW	Portata centralina avvicinamento Approach gearbox capacity Capacité du groupe hydraulique approche Leistung Vorlaufaggregat lt/min	Portata centralina lavoro Working gearbox capacity Capacité du groupe hydraulique travail Leistung Arbeitsaggregat lt/min	Velocità stelo avvicinamento Approach speed Vitesse d'approche du piston Vorlaufgeschwindigkeit mm/min	Velocità stelo lavoro Working speed Vitesse de travail du piston Arbeitsgeschwindigkeit mm/min	A	B	C	D	E	F	Peso Weight Poids Gewicht Kg.
156/W	20	285	1,5	2,4	2,4	600	600	1920	500	1110	510	1020	140	200
P30/W	30	260	3	4,5	4,5	575	575	2000	600	1600	695	1000	170	330
161/W	40	260	3	4,5	4,5	575	575	2070	850	1650	775	1135	195	470
162/W	50	260	1,5	4,5	2,4	600	215	2080	850	1650	775	1135	205	530
163/W	70	310	3	6	4,5	595	260	2205	900	1755	880	1120	265	800
164/W	100	310	3	10	4,5	570	180	2260	900	1930	1010	1055	280	1050