

**MEBA**  
sawing solutions.

**MEBA**  
sawing solutions.

**MEBAPRO 260 AP**



# MEBAPRO 260 AP



**MEBA**  
sawing solutions.

# MEBAPRO 260 AP



**MEBA**  
sawing solutions.

- Hohe Effizienz
  - ✓ Schnelle Programmierung der Sägeaufgaben
- Hohe Produktqualität
  - ✓ Bandführung über Hartmetallführungen
  - ✓ Materialspannung über Doppelspannstock
- Hohe Prozesssicherheit
  - ✓ Sicher da geschlossene Bauform
  - ✓ Automatische Verstellung des Führungsarmes
- Produktionsflexibilität
  - ✓ Feinfühligere Schnittdruckregulierung
- Geringe Wartungskosten
  - ✓ Schneller Sägebandwechsel durch gute Zugänglichkeit

# MEBAPRO 260 AP

**MEBA**  
sawing solutions.



## Technische Daten:

Ausführung	Automat
Antrieb	1,5 kW stufenlos 15-150 m/min
Sägeband	3700 x 27 x 0,9 mm
Schnittbereich	90° Ø 260 mm 300 x 260 mm
Reststücklänge	20 mm Manuell 100 mm Auto

# MEBAPRO 260 AP

**MEBA**  
sawing solutions.



- Massiver, geschlossener Rollgang
- Ausgelegt für 250kg/m



- Zuführung über elektrischen, stufenlosen Einschub
- Klemmung über Wechselbacken (geriffelte und glatte Seite)



- Schnelle Programmierung und Bedienung über Touchpanel 4,3“ (Optional 7“)

# MEBAPRO 260 AP

**MEBA**  
sawing solutions.



- Automatische Verstellung des Führungsarmes
- Sehr nahe am Säge-material



- Abfuhrtafel mit Kühlmittelrückführung



- Geringer Platzbedarf durch kompakte Bauweise

# MEBAPRO 260 AP

**MEBA**  
sawing solutions.



- Präziser und effizienter Sägevorschub über Kugelrollspindel



- Bündelspannung (Option) zum Sägen von mehreren Stäben in Lage und Bund



- Sicheres Beobachten des Sägeprozesses durch Plexiglasschnitte