

Die Technik

Einige Vorzüge unserer Maschinen kurz erklärt.

1 Stufenloser Antrieb Zuverlässig und verschleißarm

Die Drehzahlen müssen nicht geschaltet, sondern können schnell stufenlos geregelt werden. Der Spindeltrieb erfolgt über unser bewährtes stufenloses Regelgetriebe. Es ist einem im Ölbad¹⁾ laufenden Zahnradgetriebe vorgeordnet. Hierdurch ist optimale Leistung und Bohren ohne Drehzahllücken garantiert. Der Drehzahlverstellhebel ist an der linken Seite des Spindelstockes angebracht. Eine zusätzliche Klemmung sichert die eingestellte Drehzahl gegen selbsttätiges Verstellen.

2 Digitaler Drehzahlmesser

Der digitale Drehzahlmesser erlaubt das schnelle, exakte Regeln der Drehzahlen und die genaue Ablesung.

3 Digitale Bohrtiefenanzeige²⁾

Die digitale Bohrtiefenanzeige zur schnellen, exakten Anzeige der Bohrtiefe parallel zum manuellen Maßstab.

4 Schnellspannhebel Zeitgewinn bei Wartung und Pflege

Den Antrieb schützt eine stabile, schlagunempfindliche Schutzhaube. Die Schutzhaube ist abklappbar und in sekundenschnelle zu öffnen und zu schließen. Außerdem ist die Schutzhaube elektrisch abgesichert, so dass die Maschine sich beim öffnen automatisch abschaltet. Ein Schnellspannhebel (Zahnwelle) ermöglicht blitzschnelles Spannen und Entspannen, des Antriebsriemens.

5 Pinole in jeder Stellung klemmbar⁴⁾

Erforderlich für Arbeiten, bei denen die Bohrspindel in bestimmter Tiefeneinstellung feststehen muss.

6 Nachstellbare Pinolenführung⁴⁾

Die gehobene Führung der Bohrspindel ist nachstellbar.

7 Führungstein und Führungsnut

Bohrpinole durch Führungsnut und Führungstein gegen seitliches (radiales) Verdrehen gesichert. Geringstes Spiel! Wichtig beim Gewindeschneiden und beim Arbeiten mit Mehrspindelbohrkopf.

8 Bohrspindel Starr und präzise

Serienmäßige Kurzspindel***, d. h. besondere Starrheit auch gegenüber seitlichem Druck. Der Morsekegel liegt direkt in der Spindellagerung (Genauigkeitslagerung).

9 Elektrische Steuerung

Motorvollschutz, Hauptschalter abschließbar, „Not-Aus“ - Schalter und Sicherungen. Jederzeit gut zugänglich ohne Standortveränderung der Maschine.



1) Ölbadgetriebe nur bei GS/GB/GST/GK/GSR VE-SL, 2) Sonderzubehör, 3) Langspindel auf Wunsch möglich, 4) nicht bei Baureihe GS

10 Hand-Vorschub

Die Modelle der Baureihen **GT, GH** und **GS 30 H** sind mit Hand-Vorschub ausgestattet. Der Hand-Vorschub ist einfach zu bedienen, die Bohrtiefe kann über einen Maßstab eingestellt werden.

11 Vorschub-Einheit V

Die Modelle **GS 30 V/GS 40 V** sind mit der Vorschub-Einheit V ausgestattet. Diese Vorschub-Einheit hat 3 serienmäßige Vorschübe (0,1-0,16-0,25 mm/U). Durch Einrückung des Handkreuzes wird der Vorschub aktiviert. Die Bohrtiefe kann über einen Maßstab eingestellt werden, wird diese erreicht, so schaltet sich der Vorschub automatisch ab und die Pinole bleibt stehen.

12 Vorschub-Einheit VE

Die Modelle der Baureihen **GB, GST, GK** und **GSR VE-SL** sind mit der Vorschub-Einheit VE ausgestattet. Die Vorschub-Einheit VE hat 4 serienmäßige Vorschübe (0,1-0,2-0,3-0,4 mm/U). Durch das Drücken einer der 3 Tasten im Handkreuz wird der Vorschub aktiviert. Ausschalten durch nochmaliges Betätigen eines Tasters oder bei erreichter Bohrtiefe automatisch durch Mikroschalter. Eine zusätzliche mechanische Abschaltung ergibt doppelte Sicherheit für Bediener und Bohrgut. Die Elektromagnetische Kupplung gewährleistet hohe Bohrtiefen-Abschaltgenauigkeit und eine sehr gute Wiederholgenauigkeit. Nach Vorschub-Abschaltung erfolgt sofortiger Pinolen-Rücklauf.

13 Gewindegewindeeinrichtung ²⁾

Wirtschaftlich und bewährt

Wirtschaftliches Gewindegewinde wird bei allen Typen durch die bewährte **GILLARDON-Gewindegewindeeinrichtung** ermöglicht. Schnelle Umschaltung von Bohr- auf Gewindegewindebetrieb durch Steuerschalter in der Frontplatte. Umkehrung des Rechtslaufes in Linkslauf bei jeder Tiefeneinstellung entweder automatisch durch einstellbare Nocken oder durch Handdrucktaster sowie durch Fußdrucktaster möglich (Gewindebohrhalter ohne Zug- und Druckausgleich verwenden). Die Gewindegewindetiefe ist unabhängig von der Bohrtiefe einstellbar.

14 Sicherheit

Alle GILLARDON-Bohrmaschinen verfügen über einen elektrisch abgesicherten Spindelschutz und einen Not-Aus Schalter. Alle Sicherheitsvorrichtungen sind laut CE-Maschinenrichtlinie umgesetzt.

