

1.3 DATI TECNICI E CONFIGURAZIONE ASSI MACCHINA

DATI TECNICI

Zona di lavoro

Corsa asse X:	3500 mm
Corsa asse Y:	2200 mm
Corsa asse Z:	1200 mm
Corsa asse A/B:	-110°...+110°
Corsa asse C:	-200°...+200°

Le caratteristiche principali della macchina sono:

Tavola:

Dimensioni:	3000x2000 mm
Posizione di lavoro:	Asse verticale
Scanalature:	36 mm

Avanzamenti:

Velocità rapido X Y Z	30 m/min
Velocità rapido B	10 rpm/min
Velocità rapido C	10 rpm/min
Velocità avanzamento manuale X Y Z	0 ... 30 m/min
Velocità avanzamento manuale B	0 ... 10 rpm/min
Velocità avanzamento manuale C	0 ... 10 rpm/min

Mandrino:

Tipo	Mandrino elettrico
Coppia	80 Nm
Potenza	30 KW
rotazioni	20000 rpm max
Aggancio utensile:	HSK A63
Peso elettromandrino:	130 Kg

Magazzino utensile:

N° utensili	32
Tipo utensile conico	HSK A63
Lunghezza massima utensile	300 mm
Diametro massimo utensile	50 mm
Peso massimo utensile	4 kg

Controllo

Heidenhain iTNC 530 HSCI