

DIAGRAM OF WIDTH + DIAMETER + THICKNESS + YIELD POINT

GENİŞLİK + ÇAP + KALINLIK + AKMA SINIRI DİYAGRAMI

WORKING LENGHT ÇALIŞMA BOYU	PRE BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	TOP ROLL DIAMETER ÜST TOP ÇAPI
mm	mm	mm	mm
3000	32	40	460

YIELD POINT AKMA SINIRI 240 N/mm ² (St-37)	YIELD POINT AKMA SINIRI 360 N/mm ²
---	--

YIELD POINT AKMA SINIRI 240 N/mm ² (St-37)	YIELD POINT AKMA SINIRI 360 N/mm ²
---	--

WIDTH GENİŞLİK	INSIDE DIAMETER İÇ ÇAP	PRE BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
mm	mm	mm	mm	mm	mm
3000	506	19,2	24,0	15,7	19,6
3000	598	22,4	28,0	18,3	22,9
3000	690	25,6	32,0	20,9	26,1
3000	920	28,8	36,0	23,5	29,4
3000	1380	32,0	40,0	26,1	32,7
3000	1840	32,8	41,0	26,8	33,5
3000	2300	33,6	42,0	27,4	34,3
3000	4600	35,2	44,0	28,7	35,9

WIDTH GENİŞLİK	INSIDE DIAMETER İÇ ÇAP	PRE BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME	PRE BENDING ÖN BÜKME	BENDING BÜKME
mm	mm	mm	mm	mm	mm
1500	506	26,5	33,1	21,6	27,0
1500	598	30,9	38,6	25,2	31,5
1500	690	35,3	44,1	28,8	36,0
1500	920	39,7	49,6	32,4	40,5
1500	1380	44,1	55,1	36,0	45,0
1500	1840	45,2	56,5	36,9	46,1
1500	2300	46,3	57,9	37,8	47,3
1500	4600	48,5	60,6	39,6	49,5

2700	506	20,2	25,3	16,5	20,7
2700	598	23,6	29,5	19,3	24,1
2700	690	27,0	33,7	22,0	27,5
2700	920	30,4	37,9	24,8	31,0
2700	1380	33,7	42,2	27,5	34,4
2700	1840	34,6	43,2	28,2	35,3
2700	2300	35,4	44,3	28,9	36,1
2700	4600	37,1	46,4	30,3	37,9

1200	506	28,8	36,0	23,5	29,4
1200	598	33,6	42,0	27,4	34,3
1200	690	38,4	48,0	31,4	39,2
1200	920	43,2	54,0	35,3	44,1
1200	1380	48,0	60,0	39,2	49,0
1200	1840	49,2	61,5	40,2	50,2
1200	2300	50,4	63,0	41,2	51,4
1200	4600	52,8		43,1	53,9

2400	506	21,5	26,8	17,5	21,9
2400	598	25,0	31,3	20,4	25,6
2400	690	28,6	35,8	23,4	29,2
2400	920	32,2	40,2	26,3	32,9
2400	1380	35,8	44,7	29,2	36,5
2400	1840	36,7	45,8	29,9	37,4
2400	2300	37,6	47,0	30,7	38,3
2400	4600	39,4	49,2	32,1	40,2

900	506	32,3	40,4	26,4	33,0
900	598	37,7	47,1	30,8	38,5
900	690	43,1	53,9	35,2	44,0
900	920	48,5	60,6	39,6	49,5
900	1380	53,9		44,0	55,0
900	1840	55,2		45,1	56,3
900	2300	56,6		46,2	57,7
900	4600	59,3		48,4	60,5

2100	506	22,9	28,7	18,7	23,4
2100	598	26,8	33,5	21,9	27,3
2100	690	30,6	38,2	25,0	31,2
2100	920	34,4	43,0	28,1	35,1
2100	1380	38,2	47,8	31,2	39,0
2100	1840	39,2	49,0	32,0	40,0
2100	2300	40,2	50,2	32,8	41,0
2100	4600	42,1	52,6	34,4	42,9

600	506	38,4	48,0	31,4	39,2
600	598	44,8	56,0	36,6	45,7
600	690	51,2		41,8	52,3
600	920	57,6		47,0	58,8
600	1380			52,3	
600	1840			53,6	
600	2300			54,9	
600	4600			57,5	

1800	506	24,8	31,0	20,2	25,3
1800	598	28,9	36,1	23,6	29,5
1800	690	33,0	41,3	27,0	33,7
1800	920	37,2	46,5	30,4	37,9
1800	1380	41,3	51,6	33,7	42,2
1800	1840	42,3	52,9	34,6	43,2
1800	2300	43,4	54,2	35,4	44,3
1800	4600	45,4	56,8	37,1	46,4

AKYAPAK

AKBEND

The sheet will be able to be re-open more than the minimum diameters specified here due to the physical material spring back. Particularly at the narrowest diameters, even if the material is completely rolled around the top roll, due to the high spring back, the stated values are approximate and not binding on the manufacturer.