

Technische Daten GF 32



Größter Werkstück-Durchmesser		
über Bett	mm	600
über Querschleiten (größter bearbeitbarer Durchmesser)	mm	320 (350)
abstützbar in mitgehenden Setzstöcken	mm	15–80, 80–160, 160–250, 250–320 (350)
Größte Fräslängen		
	mm	1000, 2000 bis 8000 in Stufen von 1 m
Aufspannspindel		
Spindel-Durchmesser im vorderen Lager	mm	160
Durchlaß der Aufspannspindel	mm	120
Außendurchmesser des Aufspannspindel­flansches	mm	280
Dreibackenfutter, Durchmesser	mm	250, 350, 400
Spannzangeneinrichtung, spannbar max.	mm	120
Reitstock		
Durchmesser der Pinole am Reitstock	mm	80
Pinolenhub (Normalausführung)	mm	160
Pinolenhub (bei automatischer Pinolenverstellung)	mm	125
Steigungsbereich (durch Wechselräder erreichbar)		
Langgewindefräsen	mm	2–48, 48–1000
Kurzgewindefräsen	mm	0,5–3
Werkstückzähnezahlen (durch Wechselräder erreichbar)		
Wälzfräsen von Verzahnungen und Keilwellen	Zähnezahlen	4–100
Teileinrichtungen		
Fräsen im Teilverfahren mit serienmäßiger Handteileinrichtung	Teilungen	2–3–4–5–6–8–10– 12–24
Fräsen im Teilverfahren mit automatischer Teileinrichtung	Teilungen	je nach verwendeten Teilscheiben
Vorschubbereiche		
Vorschübe des Bettschlittens	Anzahl	27
in Längsrichtung (unter Last schaltbar)	mm/min	0,4–1600
beim Wälzfräsen (unter Last schaltbar)	mm/WU	0,1–6
Vorschübe in Querrichtung (stufenlos einstellbar bei automatischer Querverstellung)	mm/min	0–300
Eilgänge		
längs, getriebeunabhängig	mm/min	4000
längs, getriebeabhängig	mm/min	160/1600
quer, bei automatischer Querverstellung	mm/min	300
Fräserdrehzahlen		
	---	siehe Fräsköpfe Seite 10 und 11
Leistungen		
Fräsmotor	kW	4,9/5,9 (6,8/8)
Gesamtanschlußleistung	ca. kW	10,5 (12,5)

Gewichte und Ladedaten für Maschinen		GF321	GF322	GF323	GF324	GF325	GF326
Gewicht							
netto	ca. kg	6.500	7.800	9.200	10.700	12.400	14.100
brutto, bei seemäßiger Verpackung	ca. kg	7.700	9.200	10.800	12.500	14.400	16.300
Kistenmaße							
bei seemäßiger Verpackung: 2,3 m Breite x 2 m Höhe x Länge	ca. m	5	6,2	7,2	8,2	9,5	10,5

Änderungen vorbehalten