

## 2. Technische Daten

---

## 2. Technische Daten

Heidenhain  
Manualplus 620  
Softw. 548430-04  
548431-04  
2018

### Hauptspindel:

Spindelaufnahme nach DIN 55027  
Spindelbohrung  
Spindeldurchmesser im vorderen Lager

Größe 15  
Ø130 mm  
220 mm

### Hauptantrieb:

Antriebsleistung (100/60% ED)  
Hauptspindeldrehzahl Schaltstufe „I“  
Hauptspindeldrehzahl Schaltstufe „II“  
Maximaldrehmoment

38/46 kW  
1-250 min<sup>-1</sup>  
1-710 min<sup>-1</sup>  
6000 Nm

### Leistungsdaten der X-Achse (Planschieber)

maximaler Verfahrweg  
Vorschubkraft  
Geschwindigkeit

740 mm  
14 kN  
8 m/min

### Leistungsdaten der Z-Achse

maximaler Verfahrweg  
Vorschubkraft  
Geschwindigkeit

450 mm  
18 kN  
8 m/min

### Arbeitsbereich

Wangenöffnung  
Umlauf Ø in der Wangenöffnung  
Umlauf Ø über dem Planschieber  
Drehmeißelquerschnitt

650 mm  
1400 mm  
500 mm  
32 X 32 mm

## **2. Technische Daten**

---

### **Zulässige Werkstückmassen**

fliegend inkl. Planscheibe	21000 kg
Schwerpunktastand	250 mm

### **Gewichte:**

Maschinengewicht der Drehmaschine (ca.)	m=7400 kg
---	-----------

### **Maschinenmaße incl. Verkleidung:**

Länge x Breite x Höhe (Lage der Maschinenfüße siehe Fundamentenplan)	3700 X 2500 X 2100 mm
---	-----------------------

### **Elektrotechnische Daten:**

Betriebsspannung	$U_N = 400V$
Frequenz	$f = 50Hz$
Steuerspannung	$U_{St} = 24V DC$

Weitere für den elektrischen Anschluß relevanten Daten sind den Elektrounterlagen zu entnehmen.