

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Langdrehautomat
Fabrikat	: MAIER
Typ	: MLK 32-DS
Baujahr	: 2019
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	: SIEMENS 840-D-SL
Lagerort	: NRW, Deutschland
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: nach Vereinbarung
Frachtbasis	: ab Werk
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Drehdurchmesser über Bett	32 mm
Spindeldurchlass	32 mm
Steuerung	SIEMENS 840-D-SL
Spindelhub	220 mm
Hauptspindeldrehzahlen:	6000 U/min
Spindelmotor	5,5 / 3,7 kW
Gegenspindel - Durchlass	32 mm
Drehzahlbereich Gegenspindel	8000 U/min
Drehlänge	220 mm
Spannzangen	1536E
Leistungs Antriebsmotor	5,5 / 3,5 kW
Gesamtleistungsbedarf	16 kVA
Maschinengewicht ca.	4,3 t
Raumbedarf ca.	6,40 x 1,60 x 2,10 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

MAIER Langdrehautomat in sehr gutem Zustand mit Steuerung SIEMENS 840-D-SL 3 Kanal ausgestattet mit:

- 2 Stck. Gegenspindeln
- NC - C-Achse auf Haupt- und beiden Gegenspindeln
- zusätzlicher 3. Kanal in Form einer zweiten Gegenspindel
- Kanal 1 mit Y1 und 4 angetriebenen Werkzeughaltern
- Kanal 2 - Rückseitenbearbeitung, Werkzeugträger mit 4 angetriebenen und 4 festen Werkzeugstationen
- Werkzeugaufnahmen für 4 feste Drehstahlhalter Querschnitt 16 x 16 mm
- Stangenlademagazin Fabr. FMB Turbo Ø 3-36 / 3200 C
- Stapelmagazin zur Aufnahme eines kompl. Stangenbündels

-
- Späneförderer
 - elektronisches Handrad
 - KNOLL Hochdruckanlage 50 bar mit Papierbandfilteranlage
 - Brandschutzanlage Fabr. KRAFT & BAUER
 - Tisch zur Abführung langer Teile
 - Abführung langer Teile (Flansch + Rohr)
 - ARTIS - Werkzeug und Prozessüberwachung "Genior Modular-Vollautomatische Werkzeug- und Prozessüberwachung"

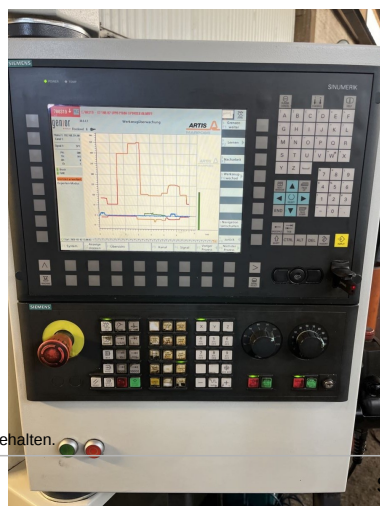
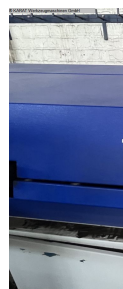
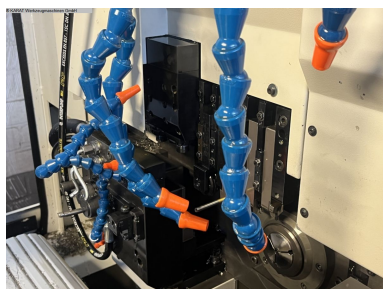
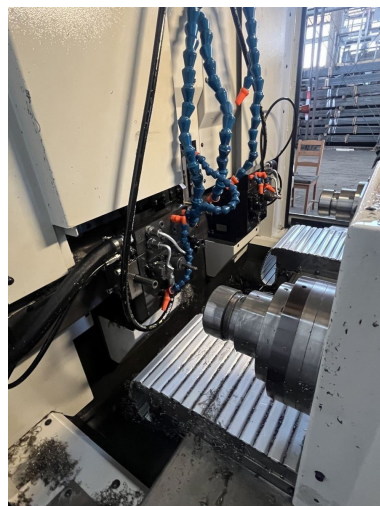
Die Maschine kann unter Strom besichtigt werden!

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1097-30313>

MASCHINEN-BILDER



Änderungen und Irrtum in den technischen Details und Angaben vorbehalten.

KARAT Werkzeugmaschinen GmbH