

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Zahnflankenschleifmaschine
Fabrikat	: KAPP
Typ	: VAS 482 CNC
Baujahr	: 1986
Steuerungsart	: CNC
Steuerung	:
Lagerort	: ab Lager Langenfeld
Herkunftsland	: Deutschland
Lieferzeit	: sofort oder nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager, frei verladen LKW
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Raddurchmesser - max.	300 mm
Radbreite	700 mm
Modul - max.	12
Zähnezahlbereich	1 - 999
Werkstücklänge - max.	700 mm
x-Achse	597 mm
y-Achse	183 mm
a-Achse	360 °
b-Achse	182 °
Schrägungswinkel - max.	+/-60 °
Aufnahmedurchmesser	40 mm
Schleifscheibendurchmesser	200 mm
Werkstückdurchmesser	300 mm
Schleifspindel-Drehzahlen stufenlos	1250 - 6300 U/min
Schleifschlittenarbeitshübe	550 mm
Schleifschlittengeschwindigkeit	15000 mm/min
Achsabstand zw. Werkstück u. Werkzeug min/max	200
Schrägungswinkel - max.	+/- 60 °
Steigung max.	9000 mm
Steigung min.	10 mm
elektr. Ausführung - Spannung/Frequenz	380 / 50 V/Hz
Gesamtleistungsbedarf	25 kW
Maschinengewicht ca.	6,0 t
Raumbedarf ca.	5,6 x 3,4 x 1,7/2,9 m

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

Zahnflankenschleifmaschine

KAPP

VAS 482 CNC

Lagernummer :1097-10038



*CNC Verzahnungsschleifmaschine, besonderes geeignet zum Schleifen von Außen-, Gerad- und Schrägverzahnungen, ausgerüstet mit :
Beladekran 250 kg, Spritzpistole, Werkzeugschrank, Einrichtung für Drehrichtungswechsel der Schleifspindel,
Schnittstelle nach DIN V 24 RS 232, Ölnebelabsaugung
CNC-Steuerung OPTRONIC D 140 für 4 Achsen X,Y,B,A*

VIDEO-LINKS

WEB-LINK

<http://mhp.logotech.de/hpm/v7/Datenblatt/datenblatt.php?machineno=1097-10038>

MASCHINEN-BILDER

