

MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: CNC-Bearbeitungszentrum
Fabrikat	: MASTERWOOD
Typ	: TF 100 2.0 Partnership Edition
Baujahr	: neu
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: ab Werk
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: Nach Absprache
Frachtbasis	: ab Werk
Preis	: auf Anfrage



TECHNISCHE DATEN

Verfahrwege (X,Y,Z)	unbegrenzt, 1000, 60 mm
Anzahl der Spindeln senkrechter Bohrkopf	10 St.
Anzahl der Spindeln waagrechter Bohrkopf	6 St.
Fräsmotor	4,5 kW

TECHNISCHE BESCHREIBUNG

CNC-Bearbeitungszentrum zum HAMMER-PREIS!

MASTERWOOD TF 100 2.0 Partnership Edition

Ausstattung:

- Bohrkopf mit 16 Bohren für 5-seitige Bearbeitung
- Nutsägeaggregat
- Fräsaggregat mit 6-fach-Werkzeugwechsler
- inkl. Nutsägeblatt, 2 Diamantfräser, 1 WPL-Schlichtfräser
- Vorrüstung für CLAMEX- und Türenpaket
- 2 klappbare Rollenbahnen
- programmgesteuerte Zentralschmierung

AKTIONSPREIS 44.990,00 Euro (zzgl. MwSt.) ab Werk

Fracht, Aufstellung, Einweisung innerhalb Deutschland

inklusive 8-stündiger Schulung individuell und vor Ort
AKTIONSPREIS 3.000,00 Euro (zzgl. MwSt.)

Die Optionen der Partnership Edition:

Komplettpaket für CLAMEX Verbinder bestehend aus:

- Winkelgetriebe mit CLAMEX Fräser inkl. spezieller Aufnahme im Werkzeugwechsler und Softwareanpassung
- Original Lamello Werkzeugpaket: 2x P-System Diamantfräser, Fräsdorn
- Gutschein für 300 Paar CLAMEX P-14, 80 Paar TENSO P-14

AKTIONSPREIS 3.500,00 Euro (zzgl. MwSt.)

Tür-Komplettpaket bestehend aus:

- Winkelgetriebe mit Schlosskastenfräser, spezieller Aufnahme im
- Werkzeugwechsler, Softwareanpassung inkl. Makro für Schlosskasten

AKTIONSPREIS 3.500,00 Euro (zzgl. MwSt.)

Softwarepaket PaletteCAD start + CAM Anbindung

Unsere Premium-Software mit perfekt abgestimmter CNC Schnittstelle ? bei uns selbstverständliche bereits inklusive CLAMEX Makro.

AKTIONSPREIS 3.000,00 Euro (zzgl. MwSt.)

Aktionspreise gültig solange Vorrat reicht. Zwischenverkauf vorbehalten.

Ausführliche Beschreibung:

Das Masterwood CNC Bearbeitungszentrum PROJECT TF ist ideal für komplexe CNC Bearbeitung auf kleinstem Raum, sowohl für Massivholz, Plattenwerkstoffe oder sonstige Materialien.

Vorteile:

- Sehr geringer Platzbedarf
- Höchste Zeitersparnis durch extrem schnelle Fertigungszeiten
- Schnelle Amortisation durch geringen Anschaffungspreis
- Schnelles Erlernen der Technik durch einfachste Bedienung
- Sauberkeit der Werkstücke bei geringer Absaugleistung durch Bearbeitung von unten

- Extrem schnelle, einfache und variable Programmierung mit der Software MASTERWORK (Standard)
- Extrem schnelle und einfache Programmierung kompletter Schränke durch den Einsatz von TrunCAD (Option)

Technische Daten:

Achsen:

X-Achse: Max. Werkstücklänge: unbegrenzt, Min. Werkstücklänge: 250mm
Verfahr-Geschwindigkeit: 0-25 m/min.

Y-Achse: Max. Werkstückbreite: 1.000mm für alle Aggregate
Min. Werkstückbreite: 80mm
Verfahr-Geschwindigkeit: 0-50 m/min.

Z-Achse: Max. Werkstückstärke: 60mm
Min. Werkstückstärke: 10mm
Verfahr-Geschwindigkeit: 0-20 m/min.

Die minimalen und maximalen Werkstückgrößen sind abhängig vom Gewicht und auch vom Verhältnis Länge zu Breite!

Aggregate:

16er Bohrkopf: vertikale Spindeln in X-Richtung: 5 Stück
vertikale Spindeln in Y-Richtung: 5 Stück
horizontale Doppelbohrspindel in X-Richtung: 2+2 Stück
horizontale Doppelbohrspindel in Y-Richtung: 1+1 Stück
Abstand Bohrspindeln: 32mm
Drehzahl Bohrspindeln: 4.000 U/min.
Motor: 1,7 kW
Nutsäge: in X-Richtung
Drehzahl: 4.000 U/min.
Max. Sägeblattdurchmesser: 125mm
Motor: 1,7 kW (Die Nutsäge ist im Bohrkopf integriert)

Steuerung:

Personal Computer HP Compaq 6000 Pro SFF PC
Prozessor: Intel Celeron E3300 @ 2.50GHZ
RAM: 1 GB
Hard Disk: 300 GB
CD-ROM Laufwerk
Farbbildschirm 17?? LCD
Videokarte integriert 512 MB
2 Ethernet Karten
Schnittstellen: 2 Serielle RS 232 - 1 Parallele - 10 USB -
1 ESATA

Tastatur: Eingang PS 2
Mouse: Eingang PS 2
Betriebssystem: Windows 7 professional
Programm: MASTERWORK-MASCHINEN-VERSION

Weitere Daten:
Benötigter Luftdruck: 8 bar
Luftverbrauch: nax. 750 l/min.
Absaugung:
Volumen: 2.000 m³/h
Luftgeschwindigkeit: 25 - 30 m/sec.
Absaugstutzen: 1 x 150mm

Weitere Ausstattungsmerkmale:
- Lufttische am Arbeitsbereich
- Rollentisch im Ein- und Auslauf
- Sensor für Plattenvermessung
- Kugelumlaufspindel- und Linear-Führungen
- Zahnstangenantrieb
- Zentralschmierung
- Import von DXF Dateien

"PARTNERSHIP EDITION" bestehend aus:

Fräsaggregat,
einschl. MASTERWORK Softwareerweiterung
Drehzahl: 1.000 bis 18.000 U/min.
Motor: 4,5 kW mit ISO 30 Aufnahme
Einschl. integrierte Absaugsteuerung (Beim Bohren
wird nur der Bohrkopf, beim Fräsen nur das Fräsaggregat
abgesaugt)

6-fach Werkzeugwechsler

3 ISO 30 Kegel einschl. Spannzange

Werkzeugbestückung, bestehend aus: HW Dübelbohrer:
5 Stück 5mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer
1 Stück 5mm ? GL 70mm - Durchgangsbohrer
4 Stück 8mm ? GL 57,5mm - Sacklochbohrer
2 Stück 10mm ? GL 57,5mm ? Sacklochbohrer
1 Stück 10mm ? GL 70mm ? Sacklochbohrer
1 Stück 8mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer
1 Stück 15mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer
1 Stück 35mm ? GL 70mm - Sacklochbohrer
1 HW Nutsägeblatt d=125mm, Bohrung=20mm, Breite: 3,2mm, Z=24 WZ
1 DIA-Fräser, rechts - GL=103mm, NL=43mm, D=18mm, Schaft: 20x50mm, Z 1+1

1 DIA-Fräser, links - GL=103mm, NL=43mm, D=18mm, Schaft: 20x50mm, Z 1+1
1 VHW-Schlichtfräser, rechts, D=10mm

Klappbare Rollenbahn im Ein- und Auslauf

Automatische Zentralschmierung

(Technische Angaben laut Hersteller - ohne Gewähr!)

VIDEO-LINKS



WEB-LINK

https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/CNC-Bearbeitungszentrum/MASTERWOOD/TF_100_2.0_Partnership_Edition/1305-6514

MASCHINEN-BILDER

