

Bandsäge

**MEP**

SHARK 382-1 SXI EVO

Lagernummer :1123-5010818

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Bandsäge
Fabrikat	: MEP
Typ	: SHARK 382-1 SXI EVO
Baujahr	: NEU
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Werk
Herkunftsland	: Italien
Lieferzeit	: nach Absprache.
Frachtbasis	: Lieferung ab Werk.
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Schnittbereich bei 90 Grad: rund	300 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: vierkant	250 mm
Schnittbereich bei 90 Grad: flach	380x250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad links: rund	260 mm
Schnittbereich bei 45 Grad links: vierkant	250 mm
Schnittbereich bei 45 Grad links: flach	300x200 mm
Schnittbereich bei 60 Grad links: rund	180 mm
Schnittbereich bei 60 Grad links: vierkant	170 mm
Schnittbereich bei 60 Grad links: flach	200x170 mm
Schnittbereich bei 45 Grad rechts: rund	240 mm
Schnittbereich bei 45 Grad rechts: vierkant	210 mm
Schnittbereich bei 45 Grad rechts: flach	280x160 mm
Sägebandabmessungen	3770x27x0,9 mm
Schraubstocköffnung	385 mm
Geschwindigkeit	40/80 m/min
Gesamtleistung	1,5/1,8 kW
Gewicht	695 kg

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Elektrohydraulische, halbautomatische Bandsäge mit halbautomatisch-dynamischer, manueller Funktion. Mit MEP-30-Steuerung für Gehrungsschnitte von 45° rechts bis 60° links. MEP 30 stellt die neueste Generation von Steuerung dar.*

*Halbautomatische Funktion:*

- Schraubstock schließt sich und Motor läuft an
- Sägekopf senkt sich für den Schnitt

Bandsäge

**MEP**

SHARK 382-1 SXI EVO

Lagernummer :1123-5010818

- Motor schaltet ab
- Sägekopf hebt sich
- Schraubstock öffnet sich

*Halbautomatisches Dynamiksystem:*

- Manuelle Senkung des Sägebogens bis zur gewünschten Position
- Zyklusanlauf über den Handtaster
- Obere Position wird automatisch gespeichert

*Hauptmerkmale:*

- Hydraulikaggregat mit Elektroventil mit hoher Effizienz und hydraulischer Pumpe mit hohem Druck (200 bar)
- Elektronische Kontrolle der Maschine mit Mikro-Steuerung der neuen Generation
- Elektrische Anlage zentralisiert im Hauptschaltkasten
- Anzeige der Alarme, der Diagnostik und der Funktionen der Maschine (Zeit des Schnittes, Anzahl der gesägten Stücke, Stromaufnahme des Sägebandmotors, Position des Sägekopfes, Sägebandgeschwindigkeit, Bandspannung)
- Funktion manuell-halbautomatisch/dynamisch serienmäßig

*Einige Eigenschaften:*

- Bedienteil mit Niederspannung: Membrantastatur aus Polyester mit thermogeformten, hervorgehobenen Drucktasten und Bestätigungskontrollsignal
- Schaltgriff IP55 des manuellen 24-V-Zyklus.
- Komplettes Programm aller speziellen Schnittzyklen
- Neues hydraulisches Steuergerät mit niedrigem Energieverbrauch. Stand-by-Betrieb
- Drehteller auf Rollenlager von 420 mm, mit vorgespanntem Drucklager montiert, mit auswechselbarem Arbeitstisch aus Stahl
- Hublauf des Sägebogens direkt vom Schaltpult aus programmierbar, zur Anpassung des Schnittmaterials
- Spanneinrichtung seitlich nach links und rechts verschiebbar, mit Schnellspannschraubstock
- Handbediente Bandspannkontrolle mit Anzeige auf dem Bildschirm mittels elektronischem Umrechner

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaeger/MEP/SHARK\\_382-1\\_SXI\\_EVO/1123-5010818](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Bandsaeger/MEP/SHARK_382-1_SXI_EVO/1123-5010818)

Bandsäge

MEP

SHARK 382-1 SXI EVO

Lagernummer :1123-5010818

## MASCHINEN-BILDER

