

## MASCHINEN-DATEN

Maschinenart	: Abkantpresse - hydraulisch
Fabrikat	: ERMAK
Typ	: POWER BEND PRO 26.100
Baujahr	:
Steuerungsart	:
Steuerung	:
Lagerort	: Ahaus
Herkunftsland	:
Lieferzeit	: nach Absprache
Frachtbasis	: ab Lager Ahaus, frei Verladen
Preis	: auf Anfrage



## TECHNISCHE DATEN

Druck	100 t
Abkantlänge	2600 mm
Ständerweite	2200 mm
Ständerausladung	410 mm
Stößelgeschwindigkeit	200 mm/sec
Rückzugsgeschwindigkeit	155 mm/sec
Arbeitsgeschwindigkeit	9,5 mm/sec
Arbeitshub	275 mm
Einbauhöhe	530 mm
Tischhöhe	900 mm
Tischbreite	90,0 mm
Ölinhalt	150 ltr.
Betriebsspannung	400 Volt
Gesamtleistungsbedarf	7,5 kW
Gewicht	6.850 kg
Abmessung L-B-H	3.750x1.950x2.800 mm

## TECHNISCHE BESCHREIBUNG

*Die POWER BEND PRO Kantbank von ERMAK ist eine äußerst vielseitige, produktive und präzise gesteuerte Maschine, die in verschiedenen Abkantlängen von 1.270 mm bis zu 6.000 mm erhältlich ist. Sie bietet eine breite Auswahl an Presskräften von 40-400 Tonnen, um Ihren individuellen Anforderungen gerecht zu werden. Diese CNC-gesteuerte Kantbank kann auch als Tandem-Maschine erweitert werden, was Ihnen eine große Flexibilität bei den Kantlängen ermöglicht. Sie verfügt über zahlreiche Funktionen, die eine einfache und sichere Bedienung*

gewährleisten. Das robuste Maschinenkonzept in Verbindung mit der präzisen CNC-Steuerung sorgt für eine langlebige und zuverlässige Leistung. Darüber hinaus bietet die Maschine eine Vielzahl von Erweiterungs- und Ausstattungsmöglichkeiten, um sie individuell an Ihre Bedürfnisse anzupassen. Die CNC Grafiksteuerung DELEM DA ermöglicht eine bequeme Bedienung über Touchscreens und bietet ein umfassendes Sicherheitspaket. Die Maschine kann einfach über einen LCD-Touchscreen gesteuert werden, der am linken Schwenkarm angebracht ist. Die Biegevorgänge werden durch Betätigung eines Fußschalters gestartet. Zusätzlich zu dieser Sicherheitsmaßnahme wird der Benutzer durch einen Sicherheitslaser im Arbeitsbereich und eine rückseitige Lichtschranke geschützt. Über die CNC-Steuerung der Kantbank werden automatisch Presskraft, Biegetoleranz, Bombierungseinstellung, Prägekraft und Werkzeug-Sicherheitszonen berechnet.

-----  
*Abkantpresse mit Sonderausstattung*

- \* vergrößerte Einbauhöhe
  - \* vergrößerter Zylinderhub
  - \* sowie erhöhten Biegegangesgeschwindigkeiten
- 

*Ausstattung:*

- DELEM CNC Steuerung Modell DA-58T Graphik/Touchscreen
- \* 2D grafische Programmierung
- \* 15" Farbbildschirm TFT mit hoher Auflösung
- \* Biegefolgeberechnung
- \* Produktprogrammierung und Darstellung in wirklicher Größe
- \* USB Schnittstelle
- motorischer Hinteranschlag mit R-Achse, auf Kugelumlaufspindeln
- X = 800 mm R = 250 mm mit 2 Anschlagfinger
- gesteuerte Achsen Y1 - Y2 - X - R - C ( Bombierung )
- elektr. Bombierung über CNC gesteuert
- Reffuß-Oberwerkzeug mit PS 135.85-R08, System "A" mit Schnellwechselklemmung
- zusätzliche Bombiervorrichtung in der Werkzeugaufnahme vom Oberwerkzeug
- 4V Universalmatrizenblock M 460 R mit Matrizenschuh 60er Aufnahme
- BOSCH/HOERBIGER hydr. Komponenten
- SIEMENS-Elektroanlage
- LEUZE Lichtschranke hinter der Maschine
- FIESSLER AKAS-Laser mit FPSC Schutzeinrichtung v.d. Maschine
- schwenkbares Bedientableau, links angebaut
- 2x vordere Auflegearme "Sliding-System", mit T-Nute und Kippnocke
- 1x Doppelfußbedienung
- CE Zeichen / Konformitätserklärung
- Bed.-Handbuch : Maschine u. Steuerung auf Deutsch
- Sicherheitshandbuch : Abkantpressen

Abkantpresse - hydraulisch  
ERMAK  
POWER BEND PRO 26.100  
Lagernummer :1008-8303218



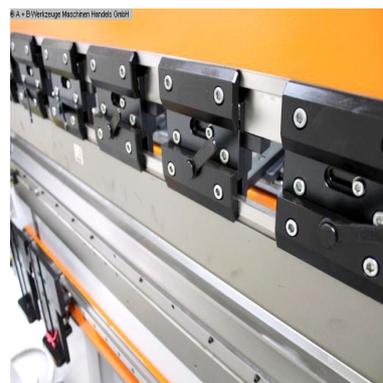
---

## VIDEO-LINKS

## WEB-LINK

[https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abkantpresse\\_-\\_hydraulisch/ERMAK/POWER\\_BEND\\_PRO\\_26.100/1008-8303218](https://lagermaschinen.de/maschinen-datenblatt/Abkantpresse_-_hydraulisch/ERMAK/POWER_BEND_PRO_26.100/1008-8303218)

## MASCHINEN-BILDER



Abkantpresse - hydraulisch  
ERMAK  
POWER BEND PRO 26.100  
Lagernummer :1008-8303218



+ LAGERMASCHINEN.DE +

+ LAGERMASCHINEN.DE +

